



DECRETO N° 627.-1

LAJA, Febrero 08 de 2012.

**VISTOS:**

- 1.-Ord. N° 807 del 30.09.11 de la I. Municipalidad de Laja
- 2.- MINT. INT (ORD. RES.) N° 2309 de fecha 28.05.12 donde se aprueba proyecto Programa Mejoramiento Urbano y Equipamiento Comunal, Subprograma Emergencia 2012.
- 3.-Oficio N° 957 del 18.12.12 donde se solicita modificación del proyecto.
- 4.-MINT. INT. (ORD) N° 0619 de fecha 31.01.13 donde se aprueba la modificación del proyecto.
- 5.-Ley 19886 y su Reglamento y Reglamento de Adquisiciones
- 6.-Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695 Orgánica Constitucional de Municipalidades y sus modificaciones.

**CONSIDERANDO:**

La necesidad de proceder a realizar el llamado de licitación pública a través del portal [www.mercadopublico.cl](http://www.mercadopublico.cl) para la ejecución del proyecto denominado "Mejoramiento Posta de Salud Rural Santa Elena", Código PMU-Online 1-C-2011-2084.

**RESUELVO:**

- 1.- **PROCÉDASE** a realizar el llamado de licitación pública a través del Portal [www.mercadopublico.cl](http://www.mercadopublico.cl) para la ejecución del proyecto denominado "Mejoramiento Posta de Salud Rural Santa Elena", Código PMU-Online 1-C-2011-2084.
- 2.- **APRUÉBESE** las bases administrativas y antecedentes técnicos preparados por la SECPLAN.
- 3.- **ESTABLÉZCASE** como monto disponible para este proyecto es de M\$39.998
- 4.- **IMPÚTESE** el gasto a la cuenta correspondiente

**ANOTESE, COMUNIQUESE Y ARCHIVASE.**

  
**KARINA SEPÚLVEDA MORA**  
SECRETARÍA MUNICIPAL

  
**JOSE PINTO ALBORNOZ**  
ALCALDE

<sup>dx</sup>  
JPA/JRG/GSR/cmi\*08/02/13

DISTRIBUCIÓN: /

- Control
- D.A.F.
- SS.MM
- SECPLAN