



**MUNICIPALIDAD DE LAJA**  
**DEPTO. DE OBRA MUNICIPALES**

DECRETO N° 6.508.1

**MAT:** ESTABLECE COMISIÓN DE RECEPCIÓN ESTUDIO "SOLUCIÓN AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO A.S. LOCALIDAD RURAL SANTA ELENA".

Laja, 15 de Octubre de 2014.-

**VISTOS:**

- 1.- Carta del consultor don Juan Carlos Molina Guevara, RUN N°9.296.673-9, ingresada con fecha 13.10.2014;
- 2.- Informe del Inspector Técnico de fecha 15.10.2014;
- 3.-Ley N° 19886 y su Reglamento y Reglamento de Adquisiciones.
- 4.- Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695 Orgánica Constitucional de Municipalidades y sus modificaciones.

**DECRETO:**

- 1.- **ESTABLÉZCASE** la Comisión de Recepción del Estudio "Solución Agua Potable y Alcantarillado A.S. Localidad Rural Santa Elena", ID 3735-54-LE09, que estará conformada por :

JUAN ROCHA GUZMÁN: SECPLAN

RENÉ VIDAL LLANOS: Director de Obras Municipales.

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE**



*Silva*  
KARINA SEPÚLVEDA MORA  
SECRETARIA MUNICIPAL



*Jose*  
JOSÉ PINTO ALBORNOZ  
ALCALDE

**DISTRIBUCIÓN**

- SS.MM. ✓
- Control,
- DOM (3)
- SECPLAN