



**MUNICIPALIDAD DE LAJA**  
**DIRECCIÓN DE ADM. Y FINANZAS**

**DECRETO N° 7853**

**MAT. : APRUEBA SUBVENCIÓN MUNICIPAL EXTRAORDINARIA AL CLUB DEPORTIVO LAS TOSCAS Y OTROS.**

LAJA, 6 de septiembre de 2017.-

**VISTOS :**

- 1) Sesión Ordinaria N° 25 de Concejo Municipal de fecha 06.09.17, Acuerdo N° 99;
- 2) Solicitud Subvención Municipal del Club Deportivo Las Toscas y otros;
- 3) Decreto Alcaldicio N° 10523 de fecha 29.12.16 que delega la facultad de firmar "POR ORDEN DEL SEÑOR ALCALDE" al Administrador Municipal";
- 4) Decreto Alcaldicio N° 8819 de fecha 08.11.16, que aprueba el Presupuesto Municipal para el año 2017;
- 5) Y las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades y sus modificaciones;

**DECRETO:**

**1.- APRUÉBASE** Subvención Municipal Extraordinaria a las siguientes Instituciones en los montos y objetivos que se indican:

| INSTITUCION                                  | R.U.T.       | MONTO     | OBJETIVO                            |
|--|--------------|-----------|-------------------------------------|
| Club Deportivo Las Toscas                    | 65.617.310-6 | 300.000   | Equipamiento Sede                   |
| Club Deportivo Técnica                       | 75.673.800-3 | 350.000   | Implementación deportiva            |
| Agrupación Hermanas de la Caridad Cristo Rey | 65.081.195-K | 250.000   | Insumos y útiles de aseo            |
| Club Deportivo Santa Elena                   | 65.735.300-0 | 300.000   | Implementación deportiva            |
| Junta de Vecinos Diuquín                     | 74.592.600-2 | 200.000   | Equipamiento sede                   |
| Club Deportivo Pueblo Nuevo de Laja          | 74.849.500-2 | 350.000   | Implementación deportiva            |
| Club de Huasos de Laja                       | 73.990.500-1 | 3.000.000 | Rodeo Oficial                       |
| Club Tercera Edad Gabriela Mistral           | 65.837.690-K | 600.000   | Paseo fin de año de la Organización |
| Club de la Tercera Edad Avda. Los Rios       | 65.050.620-0 | 600.000   | Paseo fin de año de la Organización |
| Junta de Vecinos Santa Elena                 | 72.894.900-7 | 450.000   | Pozo de agua                        |
| Club de Adulto Mayor Lazos de Amor de Laja   | 65.043.614-8 | 600.000   | Paseo fin de año de la Organización |

**2.- ORDÉNASE** el pago del presente Decreto a la Cuenta 2152401004 del Presupuesto Municipal.

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE.-**

" POR ORDEN DEL SEÑOR ALCALDE"



**KARINA SEPULVEDA MORA**  
**SECRETARIA MUNICIPAL**



**LUIS HERRERA LARENAS**  
**ADMINISTRADOR MUNICIPAL**

VFT/LHL/ABD/mefs.-

**DISTRIBUCION:**

Direcc. Adm. y Finanzas

Direcc. de Control

Secretaría Municipal