



**DECRETO N° 1037/**

**LAJA, 07 de abril de 2011**

**VISTOS:**

- 1.- Programa Deportivo " **III Olimpiadas Deportivas, Prodesal II**"
- 2.- Sesión de Consejo N° 47 del 01/12/2010 acuerdo N° 170 que aprueba presupuesto municipal 2011.
- 3.- D.A N° 3682 con fecha 01/12/2010 que aprueba presupuesto municipal año 2011
- 4.- Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695 Orgánica Constitucional de Municipalidades y sus modificaciones.

**CONSIDERANDO:**

La necesidad presentada por el equipo de Prodesal II, de realizar olimpiadas deportivas en el sector rural.

**RESUELVO:**

- 1.-**APRUEBESE**, Programa "III Olimpiadas Deportivas, Prodesal II"
- 2.-**REALICESE**, La actividad el día 15 de abril de 2011, en el sector rural de Quiebrafrenos
- 3.-**IMPUTESE**, el gasto que origina el presente decreto; al Sub-Programa N° 5 Otras Actividades Deportivas: centro de costos 600520 y sus respectivas cuentas
- 4.-**PAGUESE**, a través del departamento de Administración y finanzas las correspondientes adquisiciones, contrataciones y pago, previa presentación de boletas y/o facturas visadas por el departamento de Desarrollo Comunitario

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE.**

  
**JAQUELINA GONZALEZ DIAZ**  
**SECRETARIA MUNICIPAL**

  
  
**VLADIMIR FICA TOLEDO**  
**ALCALDE**

VFT/KSM/MVG/vcl \*07/04/2011

**DISTRIBUCION:!**

- Departamento de Administración y finanzas
- Control Interno
- Secretaria municipal
- Adquisiciones
- Dideco (2)

[www.munilaja.cl](http://www.munilaja.cl)

1 Municipalidad de Laja  
Balmaceda 292 Fono: 524600- Fax: 534233



## **PROGRAMA III OLIMPIADAS DEPORTIVAS, PRODESAL II**

**FUNDAMENTACIÓN:** El deporte, en una práctica constante en sus distintas disciplinas, trae consigo una serie de beneficios, tanto psicológicos como físicos, una disciplina estricta lo cual ayuda a formar jóvenes integrales, responsables y una vida sana, lo cual se ve reflejado en los logros obtenidos; las olimpiadas rurales del equipo de Prodesal II, son una de ellas donde la población, tienen los espacios para la recreación, la cual permite una vida más sana.

La actividad se realizara el día viernes 15 de abril en el sector de Quiebrafrenos, para lo cual se requiere de premios, que comprende 4 copas grandes y 4 medallas.

**OBJETIVOS:**

- Responder a las necesidades de los sectores rurales.
- Fomentar el deporte y la recreación en la población.

**ACTIVIDADES:**

- Programa
- Decreto
- Realización de gestiones administrativas necesarias para la adquisición de insumos y servicios
- Difundir actividades a través de los medios radiales, informáticos, etc.
- Otras actividades relacionadas con el desarrollo del programa

  
**MAIRA VALDEBENITO GARRIDO**  
**DIRECTORA DESARROLLO COMUNITARIO**